

# Panlite® GV-3540RI

## TEIJIN LIMITED - 聚碳酸酯

### 一般信息

#### 产品说明

Glass fiber reinforced grades - 40% Glass fiber, Low anisotropy grade, High flame resistant grade

#### 总览

|         |                       |                  |
|---------|-----------------------|------------------|
| 填料/增强材料 | • 玻璃纤维增强材料, 40% 填料按重量 |                  |
| 特性      | • 低异向性<br>• 高刚性       | • 抗蠕变特性<br>• 阻燃性 |
| 用途      | • 工业应用                |                  |
| 形式      | • 粒子                  |                  |
| 加工方法    | • 注射成型                |                  |

### ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

| 物理性能                     | 额定值    | 单位制               | 测试方法        |
|--------------------------|--------|-------------------|-------------|
| 密度                       | 1.53   | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183    |
| 收缩率                      |        |                   | 内部方法        |
| 垂直 : 2.00 mm             | 0.19   | %                 |             |
| 流动 : 2.00 mm             | 0.020  | %                 |             |
| 机械性能                     | 额定值    | 单位制               | 测试方法        |
| 拉伸应力 (断裂, 23°C)          | 155    | MPa               | ISO 527-2/5 |
| 拉伸应变 (断裂, 23°C)          | 1.5    | %                 | ISO 527-2/5 |
| 弯曲模量 <sup>2</sup> (23°C) | 12800  | MPa               | ISO 178     |
| 弯曲应力 <sup>2</sup> (23°C) | 210    | MPa               | ISO 178     |
| 冲击性能                     | 额定值    | 单位制               | 测试方法        |
| 简支梁缺口冲击强度 (23°C)         | 10     | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179     |
| 简支梁无缺口冲击强度 (23°C)        | 40     | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179     |
| 热性能                      | 额定值    | 单位制               | 测试方法        |
| 载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)  | 102    | °C                | ISO 75-2/A  |
| 线形热膨胀系数 - 流动             | 1.0E-5 | cm/cm/°C          | ISO 11359-2 |
| 线形热膨胀系数 - 垂直             | 4.5E-5 | cm/cm/°C          | ISO 11359-2 |
| RTI Elec (0.8 mm)        | 80.0   | °C                | UL 746B     |
| RTI Imp (0.8 mm)         | 80.0   | °C                | UL 746B     |
| RTI (0.8 mm)             | 80.0   | °C                | UL 746B     |
| 可燃性                      | 额定值    | 单位制               | 测试方法        |
| UL 阻燃等级 (0.8 mm)         | V-0    |                   | UL 94       |

### 加工信息

| 注射           | 额定值       | 单位制 |
|--------------|-----------|-----|
| 干燥温度         | 100       | °C  |
| 干燥时间         | 5.0 到 8.0 | hr  |
| 加工 ( 熔体 ) 温度 | 260 到 310 | °C  |
| 模具温度         | 70 到 90   | °C  |

#### 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。

<sup>2</sup> 2.0 mm/min